

## Верстат для обробки струмопровідних шин SH 300



Верстат для різання, штампування, згинання та вдавлювання гайок та шин Al і Cu:

- Ширина шини 30 ÷ 125 мм
- Товщина шини від 5 до 12 мм
- Діапазон кута вигину від 15 до 90°

Особливості:

- Оснащений регульованим індикатором кута вигину (розмітка на індикаторі 5°. Вимірювання без урахування пружності шини)
- Оснащений бампером зі шкалою (по висоті лінійки 200, з точністю до 1 мм)
- Регулювання висоти корпусу (точність 1 мм)
- Пробивання круглих та овальних отворів без задирок
- Різання шин без задирок

Працює з гідроагрегатами АН 500, АН 100, АН 550, АН 500L, насосом Н 800 (за додаткову плату).

Габаритні розміри (Д x Ш x В): 550x540x430 мм;

Маса зі стандартним обладнанням: 57 кг;

Робочий тиск: 630 бар;

Сила натиску: 150 кН;



Вирізання отворів  
SH 303, SH 304, SH 309.



Згинання  
SH 301.



Різання  
SH 305.

### Оснащення верстата SH 300

Оснащення	Тип	SH 300
Вкладиш для згинання	SH 301	○
Вкладиш для згинання з індикатором	SH 301-K	○
Вкладиш для різання	SH 305	○
Вкладиш для затискання в стандарті: 12; 10; 8; 6; 5.	SH 306	○
Штамп для пробивання круглих отворів (стандартні розміри в таблиці)	SH 303	○
Адаптер для матриць SH 303 та SH 304	SH 303-03	○
Штамп для пробивання овальних отворів (стандартні розміри в таблиці)	SH 304	○
Штамп для пробивання прямокутних отворів (розміри за замовленням клієнта по діагоналі макс. 21 мм, сторона не менше 6,6 мм)	SH 309	○
Вкладиш для вдавлювання гайок (стосується гайок ERKO, інші під замовлення)	SH 307	○

○ додаткове оснащення за замовленням клієнта

